

Алюминиевые композитные панели ALTEC

Описание материала

ALTEC- Алюминиевый композитный материал представляет собой композитную панель с внутренним полиэтиленовым наполнителем и двумя наружными листами из алюминиевого сплава, предназначенную для фасадных работ и интерьерного дизайна. Благодаря использованию в производстве современного оборудования и строгому контролю за системой качества, панели ALTEC обладают высокой ударопрочностью, равномерно окрашенной поверхностью и повышенной устойчивостью к ветровым и снеговым нагрузкам.



В ассортимент продукции ALTEC входят панели с различным типом покрытия: PVDF- для использования в качестве облицовочных панелей зданий; PE- для использования в наружной рекламе и интерьере.

Алюминиевые композитные панели ALTEC имеют широкую цветовую гамму: более 30 стандартных цветов, серия панелей под дерево и камень, с глянцевым покрытием. Панели могут быть покрашены в цвета по каталогу RAL по желанию заказчика.

Применение

Алюминиевые композитные панели ALTEC имеют широкое применение:

- интерьерная отделка офисных и торговых помещений;
- наружная реклама: вывески, таблички, щиты, указатели, объемные знаки, буквы, ростовые фигуры;
- вентилируемые фасады зданий и сооружений;
- входные группы, окантовка крыш, балконов, козырьков, лифтов;
- обшивка туннелей, транспорта, кабин.

Характеристики

Композитные панели легко поддаются раскрою на промышленном оборудовании, на фрезерных станках, в домашних условиях их можно резать ножовкой по металлу или электролобзиком. Композитные панели легко соединяются с помощью заклепок, винтов и специальных соединительных профилей, их можно склеивать между собой, клеить на стены и потолки с помощью монтажных клеев, также легко окрашивается всеми способами покраски, его можно ламинировать, наклеивать на него пленки и т.д.

Выгодное преимущество композитных панелей перед другими листовыми материалами - это возможность сгибания и вальцовки (придания гнутых форм), что позволяет существенно расширить область применения композитных панелей в производстве и строительстве. Композитные панели также прекрасно подходят для изготовления любых форм на фрезерном оборудовании, в том числе и ручном.

Хранение композитных панелей ALTEC

Алюминиевые композитные панели при правильном их хранении и разумной транспортировке могут сохраняться длительное время, без потери каких либо технических или потребительских характеристик. Но для такой сохранности при хранении и транспортировке алюминиевых композитных панелей (АКП) необходимо соблюдать ряд правил:

- хранение АКП производится только в сухих, можно не отапливаемых помещениях;
- композитные листы необходимо укладывать горизонтально на поддоны из дерева, а АКП укладываются попарно лицевой стороной друг к другу;
- между деревянным поддоном и листами укладывают защитные листы, как правило, для этих целей используют тонкую фанеру;
- в пачке должно находиться не более 100 листов;
- штабелирование разных по размеру алюминиевых композитных панелей запрещено;
- при транспортировке уложенные АКП стягиваются специальным крепёжными лентами, для предотвращения их смещения;
- каждый поддон должен иметь маркировку с типом уложенного АКП, а так же даты производства;
- в некоторых случаях допускается хранение композитных листов в вертикальном состоянии, стопками. В данном случае наклон стопок должен быть 10 градусов (используются специальные стойки). В нижней части, как подкладку используют листы фанеры. В стопке должно находиться не более 100 листов;
- нельзя ставить верхний поддон на упаковочные уголки нижнего поддона, это может привести к повреждению материала;
- укладка одного штабеля поддонов разной длины, производится таким образом, чтобы один поддон становился по опорным брускам на другой. Что касается боковых поверхностей, то ни должны находиться в строго вертикальном положении.

Алюминиевые композитные панели ALTEC

Технические характеристики композитных панелей ALTEC

1. Размеры

Толщина	Толщина алюминиевого слоя	Цвет	Размер листа
3мм, 4мм	0.21 мм, 0.3 мм, 0.4 мм;	GRL-9003 белый	1220x4000, 1520x4000
		GRL-1015 бежевый	
		GRL-1023 желтый	
		GRC-2009 оранжевый	
		GRL-3020 красный	
		GRK-3003 пурпурно-красный	
		GRK-5015 голубой	
		GRK-5017 голубой	
		GRL-5002 синий	
		GRK-5005 сигнальный синий	
		GRK-6018 светло-зеленый	
		GRK-6016 темно-зеленый	
		GRK-6029 зеленый	
		GRK-8011 коричневый	
		GRK-8017 темно-коричневый	
		GRL-9005 черный	
		GRK-7047 светло-серый	
		GRK-7037 серый	
		GRC-0006 матовое серебро	
		GRL-0001 искристое серебро	
		GRK-0010 мокрый асфальт	
		GRK-0009 графит	
		GRC-0004 шампань	
		GRK-0003 золото	
		GRC-0002 бронза	
		GRL-0012 бирюзовый металлик	
		GRC-0005 царапанное серебро	
		GRK-9015 черный глянец	
		GRC-0007 серебряное зеркало	
		GRC-0008 золотое зеркало	

2. Спецификация*

Состав	- Пластиковый центральный слой - Алюминий с двух сторон
Середина	- Пластиковый центральный слой с минеральными добавками (препятствующими горению) - Минералонаполненный центральный слой
Лайнер	-Защитная пленка

Алюминиевые композитные панели ALTEC

	- Задняя стенка с полиэстровым (PE) покрытием, увеличивает срок службы панели, защищая её от коррозии.
--	--

3. Свойства и допуски*

Показатель	Норма	Метод испытания
Вес панелей (справочно) кг\м2	7,5	ГОСТ23486-79
Толщина лакокрасочного покрытия, не менее мкм	13	ГОСТ23486-79
Адгезия лакокрасочного покрытия, балл	1	ГОСТ 15140
Предел прочности при растяжении, не менее МПа	39	ГОСТ 1262
Относительное растяжение при разрыве, не менее %	10	ГОСТ 11262
Предел прочности при изгибе, не менее ПМа	100	ГОСТ 4648
Модуль упругости при изгибе, не менее ПМа	14000	ГОСТ 9550
Гибкость лакокрасочного покрытия	При изгибе вокруг оправки диаметром 40мм не должно быть трещин и расслоений	ГОСТ 4648
Прочность сцепления алюминиевого слоя с композитным материалом, не менее Н/мм	6	ГОСТ 19111-2001
Морозостойкость, не менее циклов	150	Методика
Стойкость к воздействию климатических факторов	75	ГОСТ 9,40 1,метод 6
Термостойкость, не менее циклов	10	Методика
Химический состав алюминиевого сплава	В соответствии с рецептурой	ГОСТ 4784-97

Алюминиевые композитные панели ALTEC

Обработка

Выпускаются в широком ассортименте толщины, формата и цвета листов. Технология изготовления АКП чрезвычайно проста: материал легко поддается резке, фрезерованию, сгибанию, сварке, клепанию и прочим операциям, в том числе при помощи ручного инструмента. Одно из важных свойств материала — возможность легкого придания листу радиусной формы при помощи вальцевания. Технология изготовления основана на простой методике фрезерования с последующим подгибом кромок. Данные операции могут выполняться как в условиях стационара на станковом оборудовании, так и ручным инструментом на стройплощадке, что дает существенный выигрыш во времени монтажа изделия.