

Описание

Литая полихлорвиниловая пленка, выделяющаяся вследствие интенсивной флуоресценции при любых условиях дневного освещения. В особой степени эффективность данного материала проявляется в сумерках и в иных условиях плохой видимости.

Подложка

Силиконовый картон с односторонним покрытием, 137 г/м².

Клей

Полиакрилатный клей на основе растворителя, обеспечивающий постоянное прилипание.

Применение

Для наружного применения при производстве рекламы на автомобилях и транспортных средствах, а также щитов и надписей любого рода, которые должны привлекать особое внимание. Очень хорошо подходит для обработки на плоттерных режущих установках.

Метод печати

Рекомендуется шелкотрафаретная печать.

Технические данные

Толщина* (без защитной бумаги и клея)	0,110
Формоустойчивость (FINAT TM14)	При наклеивании на сталь в поперечном направлении не наблюдается никакой поддающейся измерению усадки, в продольном направлении – макс. 0,3 мм
Термоустойчивость	При наклеивании на алюминий, От -40С до +105С, без изменений
Устойчивость к морской воде (DIN 50021)	При наклеивании на алюминий через 100 час./23° С без изменений
Сила сцепления* (FINAT-TM1, через 72 часа, нержавеющая сталь)	16Н/25 мм
Разрывная прочность (DIN EN ISO 527) В продольном направлении	мин.13 Мпа
В поперечном направлении	мин. 13 Мпа
Удлинение при разрыве (DIN EN ISO 527) В продольном направлении	мин.100%
В поперечном направлении	мин. 100%
Срок хранения **	2 года
Температура склеивания	мин.+8С

ORACAL® 6510 Fluorescent Cast

Срок службы при вертикальном

При вертикальном внешнем атмосферном
воздействии (обычный среднеевропейский климат)

Все цвета:
Желтый
флуоресцирующий

1 год (без нанесения
печати)
2 лет (без нанесения
печати)

* среднее значение ** в оригинальной упаковке, при 20°C и 50% относительной влажности воздуха

*** обычный среднеевропейский климат

Замечания

Основа, на которую производится наклеивание, должна быть свободна от пыли, жира и других загрязняющих компонентов, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. При выполнении новых лакировок их следует подвергать сушке до полного отвердевания. Для определения совместимости необходимо провести прикладные испытания с использованием предусмотренных лаков. Кроме того, следует принимать во внимание рекомендации компании ORAFOL по обработке материала. Прослеживаемость наших товаров согласно ISO 9001 обеспечивается на основе номера рулона.